

# O.E.P AÑO 2022



PRUEBAS DE ACCESO AL CUERPO DE:

**OFICIALES DE ARSENALES**

**DE LA ARMADA**

**PRIMER EJERCICIO**

ESPECIALIDAD DE:

**TORNERO - FRESADOR**

**ACCESO LIBRE**

**1. La nacionalidad española se adquiere, se conserva y se pierde de acuerdo con lo establecido:**

- a) Por la ley.
- b) La nacionalidad española no se pierde en ningún caso.
- c) Por el Registro Civil.
- d) Por los reglamentos y disposiciones administrativas propias.

**2. En todo caso, el ejercicio de las funciones que impliquen la participación directa o indirecta en el ejercicio de las potestades públicas o en la salvaguardia de los intereses generales del Estado y de las Administraciones Públicas corresponde exclusivamente a:**

- a) Los funcionarios públicos, en los términos que en la ley de desarrollo de cada Administración Pública se establezca.
- b) Los empleados públicos, en los términos que en la ley de desarrollo de cada Administración Pública se establezca.
- c) Los funcionarios de carrera y el personal laboral, en los términos que en la ley de desarrollo de cada Administración Pública se establezca.
- d) Los funcionarios de carrera y el personal laboral fijo, en los términos que en la ley de desarrollo de cada Administración Pública se establezca.

**3. Ley Orgánica 3/2007, de 22 de marzo, para la igualdad efectiva de mujeres y hombres. En los términos que reglamentariamente se determinen, el Gobierno elaborará un informe periódico sobre el conjunto de sus actuaciones en relación con la efectividad del principio de igualdad entre mujeres y hombres. De este informe se dará cuenta a:**

- a) Las Cortes Generales.
- b) El Instituto de la Mujer y para la igualdad de oportunidades.
- c) El Tribunal Constitucional.
- d) El Defensor del Pueblo.

**4. De acuerdo con lo previsto en el artículo 24 de la Ley 19/2013, de 9 de diciembre, de transparencia, acceso a la información pública y buen gobierno, frente a toda resolución expresa o presunta en materia de acceso podrá interponerse una reclamación, con carácter potestativo y previo a su impugnación en vía contencioso-administrativa, ante:**

- a) El Consejo de Transparencia y Buen Gobierno.
- b) El Defensor del Pueblo.
- c) El Observatorio del Buen Gobierno.
- d) El Tribunal especial en materia de Transparencia y Buen Gobierno.

**5. Conforme al artículo 16 de la Constitución Española, la libertad ideológica, religiosa y de culto de los individuos y las comunidades se garantiza:**

- a) sin más limitación, en sus manifestaciones, que las que puedan disponer las leyes penales militares para tiempos de guerra.
- b) de forma plena en sus manifestaciones.
- c) de forma plena en sus manifestaciones para los individuos y sin más limitación, en sus manifestaciones, que la necesaria para el mantenimiento del orden público protegido por la ley, en el caso de las comunidades.
- d) sin más limitación, en sus manifestaciones, que la necesaria para el mantenimiento del orden público protegido por la ley.

Pruebas de Acceso al Cuerpo de Oficiales de Arsenales (Resolución 400/38466/2022)  
Especialidad de: TORNERO - FRESADOR

- 6.- Dentro de los instrumentos de trazado en dibujo, hay uno que tiene la forma de un triángulo rectángulo escaleno, sus catetos forman un ángulo de  $90^\circ$ . Cuál de ellos es?
- A) Escuadra
  - B) Cartabón
  - C) Escalimetro
  - D) Transportador de angulos
- 7.- Dentro de los instrumentos de trazado en dibujo, hay uno que tiene la forma de un triángulo isósceles, los catetos forman un ángulo de  $90^\circ$ . Cuál de ellos es?
- A) Escuadra
  - B) Cartabón
  - C) Escalimetro
  - D) Regla
- 8.- Con una escuadra sobre una línea se pueden obtener directamente ángulos de  $45^\circ$  -  $90^\circ$  - y?
- A)  $120^\circ$
  - B)  $35^\circ$
  - C)  $110^\circ$
  - D)  $135^\circ$
- 9.- Con un cartabón sobre una línea se pueden obtener directamente ángulos de  $30^\circ$  -  $90^\circ$  -  $120^\circ$  - y?
- A)  $45^\circ$
  - B)  $170^\circ$
  - C)  $150^\circ$
  - D)  $110^\circ$
- 10.- El papel de dibujo con un formato A3 tiene unas dimensiones en milímetros de?
- A) 210 x 297
  - B) 297 x 420
  - C) 420 x 594
  - D) 594 x 841

Pruebas de Acceso al Cuerpo de Oficiales de Arsenales (Resolución 400/38466/2022)  
Especialidad de: TORNERO - FRESADOR

- 11.- ¿Cuál es el punto de fusión del Hierro?
- A) 700°C
  - B) 1000°C
  - C) 1450°C
  - D) 1535°C
- 12.- ¿Cuál es el contenido en carbono del Hierro dulce?
- A) Inferior al 5%
  - B) Superior al 5%
  - C) Superior al 8%
  - D) Superior al 10%
- 13.- ¿Cuál es el contenido en carbono del Acero?
- A) Entre el 3% y 4%
  - B) Entre el 0,5% y 2%
  - C) Entre el 5% y 7%
  - D) Entre el 8% y 10%
- 14.- En una maquina herramienta. A que se denomina la velocidad máxima relativa, expresada en metros/minutos, de los puntos de la pieza que están en contacto con la herramienta
- A) Velocidad angular
  - B) Velocidad de corte
  - C) Velocidad constante
  - D) Velocidad estática
- 15.- El ángulo del hilo en una rosca Whitworth, es de?
- A) 60°
  - B) 45°
  - C) 55°
  - D) 30°

Pruebas de Acceso al Cuerpo de Oficiales de Arsenales (Resolución 400/38466/2022)  
Especialidad de: TORNERO - FRESADOR

- 16.- El ángulo del hilo en una rosca Americana Seller, es de?
- A) 60°
  - B) 45°
  - C) 55°
  - D) 30°
- 17.- El ángulo del hilo en una rosca Trapecial Métrica, es de?
- A) 60°
  - B) 45°
  - C) 55°
  - D) 30°
- 18.- La organización internacional de normalización (ISO) ha establecido para la calidad del metal duro por medio de letras, números y colores. Para trabajar materiales de viruta corta (fundición gris, bronce, etc) utilizaremos plaquitas de metal duro:
- A) P10 Azul
  - B) K10 Rojo
  - C) M10 Amarillo
  - D) V10 Verde
- 19.- Un tornillo de cabeza hexagonal tiene grabado 8.8, según la norma DIN 267 h3, corresponde a:
- A) Clase de tornillo y longitud
  - B) Clase de tornillo y tipo de rosca
  - C) Clase de resistencia y características mecánicas
  - D) Clase y diámetro del tornillo
- 20.- La designación chaveta A35x20x160 DIN 6.886, corresponde a:
- A) Anchura 35mm, altura 20mm, longitud 160mm
  - B) Anchura 20mm, altura 35mm, longitud 160mm
  - C) Anchura 160mm, altura 35mm, longitud 160mm
  - D) Anchura 35mm, altura 160mm, longitud 20mm

Pruebas de Acceso al Cuerpo de Oficiales de Arsenales (Resolución 400/38466/2022)  
Especialidad de: TORNERO - FRESADOR

- 21.- Al conjunto de al menos dos ruedas dentadas, se llama:
- A) Ruedas con dientes tallados
  - B) Engranaje
  - C) Piñón
  - D) Volante dentado
- 22.- Para transmitir la mayor potencia entre ejes paralelos o cuando se quiere una velocidad constante, se utiliza:
- A) Poleas cónicas
  - B) Poleas y correas planas
  - C) Ruedas de cadena y cadena
  - D) Ruedas de fricción
- 23.- En un torno paralelo, el mecanismo que con una serie de engranajes que permite dar un determinado avance al eje de roscar y el eje de cilindrar, es:
- A) Sistema basculante o Norton
  - B) Sistema de lira
  - C) Sistema de tren
  - D) Sistema de guitarra
- 24.- En un torno paralelo el movimiento de corte lo realiza:
- A) La herramienta
  - B) La pieza
  - C) La luneta
  - D) El carro principal
- 25.- En un torno paralelo el movimiento de avance lo realiza:
- A) La herramienta
  - B) La pieza
  - C) El plato
  - D) La luneta fija

Pruebas de Acceso al Cuerpo de Oficiales de Arsenales (Resolución 400/38466/2022)  
Especialidad de: TORNERO - FRESADOR

- 26.- En las máquinas de Control Numérico, las funciones preparatorias de movimiento se designan con el código
- A) M
  - B) G
  - C) F
  - D) T
- 27.- En las máquinas de Control Numérico, las ventajas de los motores paso a paso, son:
- A) Baja precisión en el posicionamiento
  - B) No se utilizan en control numérico
  - C) Alta precisión de posicionamiento
  - D) Baja capacidad de posicionamiento
- 28.- Ventajas de la utilización de sistemas CNC
- A) Mejora de la precisión, así como el aumento de la calidad
  - B) Elevado coste de la maquinaria y accesorios
  - C) Elevado coste de mantenimiento
  - D) Necesidad de muchos cálculos para la programación
- 29.- Desventajas de la utilización de sistemas CNC
- A) Elevado coste de la maquinaria y accesorios
  - B) Reducción de la fatiga del operario
  - C) Fácil intercambio de producción
  - D) Posibilidad de utilización de varias máquinas simultáneamente por un solo operario
- 30.- La fundición que presenta todo o gran parte de su carbono en forma de grafito laminar, es:
- A) Fundición gris
  - B) Fundición blanca
  - C) Fundición atruchada
  - D) Fundición negra

Pruebas de Acceso al Cuerpo de Oficiales de Arsenales (Resolución 400/38466/2022)  
Especialidad de: TORNERO - FRESADOR

- 31.- La fundición que presenta todo o gran parte de su carbono en forma de carburo de hierro (cementita) es:
- A) Fundición gris
  - B) Fundición blanca
  - C) Fundición atruchada
  - D) Fundición negra
- 32.- Dentro de las propiedades mecánicas de los metales, la resistencia que oponen a ser rayados o penetrados por otros, es la:
- A) Cohesión
  - B) Elasticidad
  - C) Plasticidad
  - D) Dureza
- 33.- Dentro de las propiedades mecánicas de los metales, la capacidad de adquirir deformaciones permanentes sin llegar a la rotura, es la:
- A) Cohesión
  - B) Elasticidad
  - C) Plasticidad
  - D) Dureza
- 34.- Para rebajar el punto de fusión y mejorar la colabilidad del aluminio, se utiliza aleado con.
- A) Cobre
  - B) Silicio
  - C) Magnesio
  - D) Zinc
- 35.- El bronce es una aleación de cobre con:
- A) Estaño – Aluminio- Níquel
  - B) Aluminio – Hierro – Níquel
  - C) Plata – Hierro – Níquel
  - D) Plata – Hierro – Plomo

**Pruebas de Acceso al Cuerpo de Oficiales de Arsenales (Resolución 400/38466/2022)**  
**Especialidad de: TORNERO - FRESADOR**

- 36.- La aptitud de un material de mantener su nueva forma después de conformado, es.
- A) Resistencia
  - B) Tenacidad
  - C) Plasticidad
  - D) Fusibilidad
- 37.- La capacidad de un material para ser golpeado con un martillo, o laminado sin romperse o fracturarse es:
- A) Maleabilidad
  - B) Maquinabilidad
  - C) Dureza
  - D) Fragilidad
- 38.- Un ajuste basto con montaje muy fácil, con grandes tolerancias y holguras en el giro y desplazamiento manual amplio, sería:
- A) Agujero H8 eje d10
  - B) Agujero H6 eje n5
  - C) Agujero H7 eje h6
  - D) Agujero H11 eje h11
- 39.- Un ajuste fino con engrase, en piezas que se puedan montar y desmontar a mano, sería:
- A) Agujero H6 eje p5
  - B) Agujero H6 eje n5
  - C) Agujero H7 eje h6
  - D) Agujero H7 eje n6
- 40.- En la programación de control numérico, la letra "N" corresponde a:
- A) Numero de Herramienta
  - B) Número de bloque
  - C) Funciones auxiliares
  - D) Funciones preparatorias

Pruebas de Acceso al Cuerpo de Oficiales de Arsenales (Resolución 400/38466/2022)  
Especialidad de: TORNERO - FRESADOR

- 41.- En la programación de control numérico la letra "T" corresponde a:
- A) Numero de la herramienta
  - B) Numero de bloque
  - C) Funciones auxiliares
  - D) Funciones preparatorias
- 42.- Según la norma ISO 6983, DIN 66025, sobre los ciclos fijos para tornos de CN, el G71 corresponde a:
- A) Ciclo de acabado
  - B) Ciclo de roscado
  - C) Ciclo de referentado
  - D) Ciclo de desbastado en forma de cilindrado
- 43.- Según la norma ISO 6983, DIN 66025, sobre los ciclos fijos para tornos de CN, el G79 corresponde a:
- A) Ciclo de acabado
  - B) Ciclo de refrentado
  - C) Ciclo de roscado
  - D) Ciclo de ranurado
- 44.- Para la fabricación de herramientas para el mecanizado de hierros y aceros se utiliza:
- A) Aluminio
  - B) Cobre
  - C) Acero rápido
  - D) Acero al plomo
- 45.- Cuando se necesita un orificio liso y dimensiones muy precisas después de un taladrado o un cilindrado interior de forma manual o en máquina, utilizaremos:
- A) Broca
  - B) Escariador
  - C) Lima
  - D) Lija

Pruebas de Acceso al Cuerpo de Oficiales de Arsenales (Resolución 400/38466/2022)  
Especialidad de: TORNERO - FRESADOR

- 46.- Que medida en dibujo corresponde a la medida real de 80 mm a una escala de 1:5
- A) 16 mm
  - B) 40 mm
  - C) 20 mm
  - D) 32 mm
- 47.- El grado de corte de una lima viene determinado por.
- A) Numero de dientes que tiene por unidad de superficie
  - B) Longitud del diente
  - C) Profundidad del diente
  - D) Anchura del diente
- 48.- Que nombre recibe una tuerca que lleva en la parte superior tres ranuras que desembocan en las seis caras y sirven para el alojamiento de un pasador
- A) Tuerca de mariposa
  - B) Tuerca de sombrerete
  - C) Tuerca almenada
  - D) Tuerca de cancamo
- 49.- En dibujo técnico las líneas finas de trazo y punto se utilizan para:
- A) Referencia de cortes
  - B) Ejes de simetría, centros de círculos, etc.
  - C) Secciones y uniones
  - D) Cortes de planos
- 50.- Las propiedades que determinan la reacción de los materiales cuando se ponen en contacto con otras materias son:
- A) Químicas
  - B) Mecánicas
  - C) Físicas
  - D) Tecnológicas

**PREGUNTAS DE RESERVA**

- 51.- Cual es la propiedad de algunos metales de deformarse lenta y esporádicamente bajo la acción de su propio peso o de cargas muy pequeñas es:
- A) Estricción
  - B) Fragilidad
  - C) Resilencia
  - D) Fluencia
- 52.- En las partes de una rosca se denomina cresta a:
- A) Intersección superior de los dos laterales de la rosca de un tornillo
  - B) Intersección inferior de los laterales de un tornillo
  - C) La profundidad de rosca
  - D) El paso de rosca
- 53.- Cuál es la apreciación de un micrómetro cuando el husillo tiene 0,5mm der paso y el tambor está dividido en 50 partes
- A) 0,01 mm
  - B) 0,5 mm
  - C) 0,05 mm
  - D) 0,1 mm